

Anexo L

Agregação das operações de cada actividade de trabalho por domínios de acção

Quadro L.1

Agregação das operações da actividade de maquinação por domínios de acção
(metalomecânico)

DOMÍNIOS DE ACÇÃO	Preparação do trabalho	Preparação dos dispositivos técnicos e das matérias-primas	Afinação e regulação dos dispositivos técnicos	Transformação	Controlo sobre a transformação	Manutenção e conservação
OPERAÇÕES						
Ler, analisar e interpretar a documentação fornecida	X					
Analisar, ajustar e definir a sequência dos modos operatórios	X					
Aprovisionar o posto de trabalho com as matérias-primas e peças que vão ser maquinadas		X				
Seleccionar e aprovisionar o posto de trabalho com as ferramentas necessárias		X				
Montar as ferramentas na máquina		X				
Aferir as medidas	X	X	X			
Ajustar as ferramentas em conformidade com as medidas			X			
Graminhar (traçar na superfície das peças ou da matéria-prima as linhas e pontos de referência necessários à execução)		X				
Colocar a peça na máquina		X				
Centrar e fixar a peça na máquina		X				
Accionar a máquina			X			
Regular, conduzir e controlar a máquina			X	X	X	
Verificar visualmente as operações de maquinação, corrigindo sempre que necessário				X	X	
Refrigerar a peça para esta arrefecer					X	
Retirar as limalhas (desperdícios) da máquina com uma pistola de ar comprimido ou com um aspirador						X
Parar a máquina					X	
Consultar a documentação – fornecida e de consulta – para confirmar os modos operatórios e as medidas					X	
Verificar as medidas com os instrumentos de medida e precisão (controlo de qualidade em curso de fabrico)					X	
Efectuar o aperfeiçoamento da peça				X		
Limpar a máquina						X

Quadro L.2
Agregação das operações da actividade de electrificação por domínios de acção
(electricista electrificador)

DOMÍNIOS DE ACÇÃO	Preparação do trabalho	Preparação dos dispositivos técnicos e das matérias-primas	Afinação e regulação dos dispositivos técnicos	Transformação	Controlo sobre a transformação	Manutenção e conservação
OPERAÇÕES						
Ler, analisar e interpretar a documentação fornecida	X					
Confirmar as peças necessárias à electrificação a partir da listagem de peças e do esquema de electrificação		X				
Seleccionar e aprovisionar as peças necessárias		X				
Seleccionar e aprovisionar as ferramentas necessárias		X				
Estimar o número de fios	X	X				
Determinar a orientação e o comprimento dos fios e da cablagem	X	X				
Cortar peças, fios, etc.				X		
Isolar fios				X		
Identificar e etiquetar os fios eléctricos, as régua, os cabos de ligação, conforme o esquema de electrificação				X		
Passar os cabos de ligação				X		
Ligar os fios eléctricos, conforme o esquema de electrificação				X		
Cortar as pontas				X		
Arranjar os fios				X		
Ligar os aparelhos				X		
Efectuar o controlo visual					X	

Quadro L.3

**Agregação das operações da actividade de montagem e ligação por domínios de acção
(electricista montador e electricista bobinador)**

DOMÍNIOS DE ACÇÃO	Preparação do trabalho	Preparação dos dispositivos técnicos e das matérias-primas	Afinação e regulação dos dispositivos técnicos	Transformação	Controlo sobre a transformação	Manutenção e conservação
OPERAÇÕES						
Ler, analisar e interpretar a documentação fornecida	X					
Aprovisionar as peças necessárias		X				
Seleccionar e aprovisionar as ferramentas necessárias		X				
Efectuar cálculos para assinalar determinadas medidas	X					
Preparar a máquina de bobinar/ o mandril/ a mesa de montagem		X	X			
Limpar a matéria-prima, se necessário		X				
Preparar peças e componentes		X				
Ligar os vários componentes e peças do transformador				X		
Regular a operação de bobinagem/ montagem					X	
Efectuar e registar o controlo de valores					X	
Efectuar eventuais correcções na documentação					X	
Efectuar controlo visual para garantir que tem todas as peças necessárias					X	
Cortar pontas				X		
Soldar barras e terminais				X		
Isolar fios e cabos				X		
Identificar o produto				X		
Efectuar o controlo visual do isolamento					X	
Efectuar o controlo de valores					X	
Reapertar				X	X	
Efectuar e registar o controlo de valores (do diâmetro, do comprimento axial, etc.)					X	
Limpar a máquina						X

Quadro L.4

**Agregação das operações da actividade de montagem e ligação por domínios de acção
(serralheiro montador)**

DOMÍNIOS DE ACÇÃO	Preparação do trabalho	Preparação dos dispositivos técnicos e das matérias-primas	Afinação e regulação dos dispositivos técnicos	Transformação	Controlo sobre a transformação	Manutenção e conservação
OPERAÇÕES						
Ler, analisar e interpretar a documentação fornecida	X					
Aprovisionar o posto de trabalho com as peças e componentes necessários		X				
Seleccionar e aprovisionar o posto de trabalho com as ferramentas necessárias		X				
Efectuar cálculos para assinalar determinadas medidas	X					
Limpar as peças e componentes		X				
Verificar o estado das peças		X				
Colocar as peças e componentes na posição correcta para serem montadas		X				
Ligar as diferentes peças e componentes				X		
Rectificar os apertos com chave dinamométrica					X	
Efectuar o controlo de valores					X	
Registar os valores					X	
Desmontar				X		
Confirmar se está incluído todo o material a partir da lista de material					X	

Quadro L.5
Agregação das operações da actividade de montagem e soldadura por domínios de acção
(serralheiro soldador)

DOMÍNIOS DE ACÇÃO	Preparação do trabalho	Preparação dos dispositivos técnicos e das matérias-primas	Afinação e regulação dos dispositivos técnicos	Transformação	Controlo sobre a transformação	Manutenção e conservação
OPERAÇÕES						
Ler, analisar e interpretar a documentação fornecida	X					
Definir a sequência de operações e o modo operativo de execução da soldadura	X					
Seleccionar e aprovisionar o posto de trabalho com as matérias-primas e peças necessárias		X				
Seleccionar e aprovisionar o posto de trabalho com as ferramentas necessárias		X				
Efectuar cálculos para aferir e determinar medidas	X					
Graminhar (traçar na superfície das peças ou da matéria-prima as linhas e pontos de referência necessários à execução)		X				
Fixar as peças com uns "pingos de solda"		X				
Verificar as medidas	X					
Regular o aparelho de soldadura na intensidade adequada			X			
Accionar o aparelho de soldadura				X		
Efectuar o cordão de soldadura				X		
Parar o aparelho de soldadura				X		
Limpar os salpicos de solda				X		
Rebarbar, se necessário				X		
Eliminar as rugosidades da rebarbagem				X		
Limpar a peça com uma pistola de ar comprimido					X	
Efectuar o controlo visual					X	
Desempenar a peça, se necessário				X		
Efectuar o controlo visual					X	
Efectuar o controlo de qualidade da soldadura					X	
Corrigir as fugas existentes, o que pressupõe:				X		
- rebarbar				X		
- soldar novamente				X		
- rebarbar				X		
- efectuar o controlo de qualidade da soldadura					X	
Limpar a peça					X	
Desempenar a peça				X		